

Рабочая программа составлена на основании учебного плана основной профессиональной образовательной программы 29.03.04 Технология художественной обработки материалов, одобренного ученым советом СИ (филиала) УУНиТ (протокол №8 от 19.03.2025) и утвержденного директором 19.03.2025.

Заведующий кафедрой ТиМОТ
(наименование кафедры разработчика программы)



(подпись)

Куваева М.М.
(Ф.И.О.)

Разработчик программы



(подпись)

Байгутлин Р.Р.
(Ф.И.О.)

Руководитель образовательной программы



(подпись)

Куваева М.М.
(Ф.И.О.)

1. Цель дисциплины. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы

1.1 Цель дисциплины

Дисциплина «Технология обработки древесины» относится к обязательной части Блока 1 учебного плана данного направления подготовки. Дисциплина изучается на 3 курсе в 5,6 семестре очной формы обучения.

Целью освоения дисциплины (модуля) «Технология обработки древесины» является формирование у студентов знаний, умений и навыков по технологии обработки древесины, приемам работы с ручными инструментами, станками и технологическим оборудованием.

1.2 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы

Таблица 1. – Результаты обучения по дисциплине

<i>Планируемые результаты освоения основной профессиональной образовательной программы (компетенции, закрепленные за дисциплиной)</i>		<i>Код и наименование индикатора достижения компетенции, закрепленного за дисциплиной</i>
<i>код компетенции и</i>	<i>наименование компетенции</i>	
ПК-3	Способен выполнять проектирование художественно-промышленных изделий с учетом конструктивных и технологических особенностей, эргономических требований и функциональных свойств	ПК-3.1. Создает художественно-конструкторский проект изделия с помощью компьютерных программ
		ПК-3.2. Составляет техническое задание на проектирование художественно-промышленных изделий
		ПК-3.3. Разрабатывает техническую документацию на проектируемое изделие

2. Структура и трудоемкость дисциплины

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 5 зачетных единиц (з.е.), **180** академических часов.

Таблица 2 – Объем дисциплины
5 семестр

Виды учебной работы	Всего, часов	Количество часов в семестре
Общая трудоемкость дисциплины	108	108
Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий (всего)	50,7	50,7

Виды учебной работы	Всего, часов	Количество часов в семестре
в том числе:	50	50
лекции	14	14
лабораторные занятия		
практические занятия	36	36
Другие виды работ в соответствии с УП: - эссе - контрольная работа - и др.	-	-
Самостоятельная работа обучающихся (всего)	57,3	57,3
Контактная работа по промежуточной аттестации	0,7	0,7
в том числе:	-	-
зачет	зачет	зачет
зачет с оценкой	-	-
курсовая работа (проект)	курсовая	курсовая
экзамен	-	-

6 семестр

Виды учебной работы	Всего, часов	Количество часов в семестре
Общая трудоемкость дисциплины	72	72
Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий (всего)	30,2	30,2
в том числе:	30	30
лекции	8	8
лабораторные занятия	-	-
практические занятия	22	22
Другие виды работ в соответствии с УП: - эссе - контрольная работа - и др.	-	-
Самостоятельная работа обучающихся (всего)	41,8	41,8
Контактная работа по промежуточной аттестации	0,2	0,2
в том числе:	-	-
зачет	зачет	зачет
зачет с оценкой	-	-
курсовая работа (проект)	-	-
экзамен	-	-

3. Содержание дисциплины

Таблица 3 – Содержание дисциплины
5 семестр

№	Раздел (тема) дисциплины	Виды деятельности				Формы текущего контроля успеваемости
		Лек., час	Лаб. раб., час	Практ. раб., час	СРС, час	
1.	1 Организация рабочего места в столярной	2		2	2	ИЗ1, СТ

	мастерской. Техника безопасности при работе со столярным инструментом.					
2.	2 Древесина и древесные материалы	2		2	2	ИЗ2, СТ
3.	3 Устройство, назначение столярного верстака. Разновидности инструментов. Разметка заготовок	1		2	4	ИЗ3, СТ, Т
4.	4 Пиление древесины ручными пилами.			2	4	СТ, Т
5.	5 Строгание древесины ручным инструментом.			2	4	СТ, Т
6.	6 Сверление, долбление, соединение столярных изделий.			2	4	ИКР, Т
7.	7 Основы резьбы по дереву.	1		4	4	ИЗ1, СТ
8.	8 Приёмы шлифования древесины.			2	2	ИЗ2, СТ
9.	9 Защита поверхности древесины.	1		2	3,7	ИЗ3, СТ, Т
10.	10 Деревообрабатывающие станки. Техника безопасности.	1			4	СТ, Т
11.	11 Устройство, приёмы работ на циркульном станке.	1		2	4	СТ, Т
12.	12 Устройство, приёмы работ на фуговальном, рейсмусовом станках.	1		2	4	ИКР, Т
13.	13 Токарный станок по дереву модели (СТД-120М).	1			4	ИЗ1, СТ
14.	14 Обработка цилиндрических тел вращения на токарном станке модели (СТД-120М).	1		4	4	ИЗ2, СТ
15.	15 Наружное(фасонное) точение на токарном станке модели (СТД-120М).	1		4	4	ИЗ3, СТ, Т
16.	16 Внутреннее точение на токарном станке модели (СТД-120М).	1		4	4	СТ, Т

Таблица 4 – Содержание дисциплины

6 семестр

№	Раздел (тема) дисциплины	Виды деятельности				Формы текущего контроля успеваемости
		Лек., час	Лаб. раб., час	Практ. раб., час	СРС, час	
1.	1 Форматно-раскроечный станок	1		2		ИЗ1, СТ
2.	2 Изготовление корпусной мебели	1		8		ИЗ2, СТ
3.	3 Устройство, принцип работы на фрезерном станке.	1		1		ИЗ3, СТ, Т
4.	4 Шлифовальное оборудование.	1		1		СТ, Т
5.	5 Электрифицированные инструменты	1		2		СТ, Т
6.	6 3D фрезерный станок с ЧПУ	1		2		ИКР, Т
7.	Отделка, защита деревянных поверхностей.	1		4		ИЗ1, СТ
8.	Ремонт и реставрация изделий из древесины.	1		4		ИЗ2, СТ

Таблица 5 – Практические (семинарские) занятия

№	Наименование практических занятий	Объем, час.
1.	Организация рабочего места в столярной мастерской. Техника безопасности при работе со столярным инструментом: Правила ПБ и ОТ	2
2.	Разметка заготовок. Разновидности инструментов.	2
3.	Пиление древесины ручными пилами.	2
4.	Строгание древесины ручным инструментом	2
5.	Сверление, долбление, соединение столярных изделий.	2
6.	Технологическая документация	2
7.	Основы резьбы по дереву. Практическое выполнение	10
8.	Приёмы шлифования древесины. Практическое выполнение работы	2
9.	Защита поверхности древесины.	2
10.	Устройство, приёмы работ на циркулярном станке.	2
11.	Приёмы работ на фуговальном, рейсмусовом станках.	2
12.	Технологическая документация проекта	2
13.	Обработка цилиндрических тел вращения на токарном станке модели (СТД-120М).	2
14.	Наружное(фасонное) точение на токарном станке модели (СТД-120М)	2
15.	Внутреннее точение на токарном станке модели (СТД-	2

	120М).	
16.	Отделка, защита деревянных поверхностей. Зачётная работа.	2
17.	Изготовление корпусной мебели	10
18.	Работа на фрезерном станке.	2
19.	Работа шлифовальным оборудованием.	2
20.	Разновидности деревообрабатывающего оборудования.	2
21.	Ремонт и реставрация изделий из древесины.	2
Итого		58

4. Фонд оценочных средств по дисциплине

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ К ЗАЧЁТУ

Ручная обработка древесины 5 семестр

1. Техника безопасности при работе в столярной мастерской?
2. Что называется рабочим местом в учебных мастерских?
3. Какой инструмент должен находиться на рабочем месте?
4. Какие правила ТБ необходимо соблюдать при работе за столярным верстаком?
5. Назовите основные правила организации труда на рабочем месте?
6. Перечислите основные условия безопасной работы в столярной мастерской?
7. Назовите основные требования техники безопасности во время работы в столярной мастерской?
8. Назовите нормы противопожарной защиты в столярной мастерской?
9. Какие виды брака встречаются при выполнении столярных работ, и по какой, причине?
10. Назовите устройство столярного верстака?
11. Как правильно подобрать верстак по росту столяра?
12. Назовите устройство столярных тисков?
13. Расскажите о назначении и возможностях столярных тисков?
14. Что называется разметкой?
15. Какие виды разметки Вы знаете?
16. Требования техники безопасности при разметочных работах?
17. Как подготовить поверхность для разметки?
18. В какой последовательности проводят разметку детали?
19. В чем заключается оказание первой медицинской помощи при порезах?
20. Что представляет собой разметочный инструмент?
21. Назовите хвойные породы древесины?
22. В какое время года заготавливают деловой лес?
23. В каких случаях применяют разметку по шаблону?
24. В каких условиях необходимо хранить столярный инструмент?
25. Перечислите виды пиломатериалов?
26. Какие основные правила безопасности труда необходимо соблюдать при пилении древесины?
27. Какие разновидности ручных пил Вы знаете?
28. Устройство поперечной ножовки?
29. Техника безопасности при пилении ручными пилами
30. Как выглядит зуб для поперечного пиления древесины?
31. Для чего нужен развод зубьев ножовочного полотна?
31. Для чего нужен развод зубьев ножовочного полотна?
32. Для чего производят фуговку зубьев ножовки перед заточкой?
33. Как правильно торцевать заготовку при пилении?

34. Где применяется сусло в столярных работах?
35. Как произвести развод зубьев у ножовочных полотен?
36. Как насекается зуб ножовочного полотна?
37. Что входит в понятие «брак»?
38. В каких случаях применяют ножовки с прямым зубом?
39. Под каким углом затачивают зубья ножовки для поперечного пиления?
40. С какой стороны должен падать свет на обрабатываемую заготовку?

Механическая обработка древесины 6 семестр

1. Какой строгальный инструмент применяется при торцевании заготовок?
2. Что такое зензубель?
3. Что такое профильное строгание?
4. Для чего служит фальцгебель?
5. Какое функциональное назначение выполняет горбати́к при строгании древесины?
6. Сколько человек необходимо при строгании медведкой?
7. Какие виды брака встречаются при строгании?
8. Оказание первой медицинской помощи при обмороке?
9. Назовите угол заточки железки шлифтика ручного строгального инструмента?
1. Назовите правила техники безопасности и вопросы охраны труда в учебных мастерских механической обработки древесины?
2. Назовите виды механической обработки древесины?
3. Что означает технологический процесс?
4. Для чего нужны технологические карты?
5. Перечислите меры противопожарной безопасности в мастерской по деревообработке?
6. Какие виды пиломатериалов можно получить при использовании станочного деревообрабатывающего оборудования?
7. Что должно находиться на рабочем месте станочника деревообработки?
8. Назовите станки, применяемые при раскрое древесины?
9. Техника безопасности при работе на циркульном станке?
10. Назначение, устройство циркульного станка?
11. Какие операции можно производить на циркульном станке?
12. Чем отличаются дисковые пилы для продольного и поперечного пиления?
13. Назовите толщину расклинивающего ножа циркульного станка?
14. Что должно находиться над дисковой пилой циркульного станка?
15. Как выбрать четверть в заготовке при работе на циркульном станке?
16. Как торцевать заготовку при работе на циркульном станке?
17. Виды брака, возникающие при пилении?
18. Какое станочное оборудование необходимо для пиления по криволинейной разметке?
19. Для чего предназначены ленточные пилы?
20. Для чего нужен развод зубьев дисковых пил?
21. От чего зависит чистота поверхности после пиления?
22. Как установить направляющую линейку на циркульном станке для пиления в размер?
23. Что необходимо проверить перед началом работы на циркульном станке?
24. Назначение, устройство фуговального станка?
25. Перечислите технику безопасности при работе на фуговальном станке?
26. Назовите средства защиты при работе на фуговальном станке?
27. Как настроить фуговальный станок для работы?
28. От чего зависит глубина снимаемой стружки на фуговальном станке?
29. Назовите виды брака при работе на фуговальном станке по дереву?
30. Назовите угол заточки фуговального ножа?
31. Как затачивают фуговальные ножи?
32. Как установить режущий инструмент фуговального станка?

33. Назовите виды брака при работе на фуговальном станке?
34. Перечислите устройство ножевого вала фуговального станка?
35. Как определить направление подачи заготовки?
36. Как прифуговать грань под заданным углом на фуговальном станке?
37. Что такое глубина резания?
38. Для чего необходимо выбирать направление фугования заготовки?
38. Что должно находиться под ногами при работе на рейсмусовом станке?
39. Как настроить фуговальный станок для работы в заданный размер?
40. С помощью чего перемещается заготовка на фуговальном станке?

Механическая обработка древесины 5 семестр

1. Назовите технику безопасности при работе на рейсмусовом станке?
2. Перечислите устройство рейсмусового станка?
3. Можно ли торцевать заготовку на рейсмусовом станке?
4. Какова средняя скорость подачи заготовки на рейсмусовом станке?
5. Как определяют направление фугования заготовки на рейсмусовом станке?
6. Можно ли фуговать галтель при работе на рейсмусовом станке?
7. Перечислите устройство токарного станка модели (СТД-120М)?
8. Какие режущие инструменты применяются при осевом точении на токарном станке модели (СТД-120М)?
9. Назовите угол заточки полукруглой стамески?
10. Назначение полукруглой стамески при работе на токарном станке модели (СТД-120М)?
11. Назначение косого резца при работе на токарном станке модели (СТД-120М)?
12. Назовите угол заточки косого резца?
13. Назовите устройство передней бабки станка модели (СТД-120М)?
14. Расскажите технику безопасности при работе на токарном станке по дереву?
15. Можно ли обрабатывать склеённые заготовки на токарном станке по дереву?
16. В чём различие между осевым и лобовым точением?
17. Перечислите насадки для работы на токарном станке по дереву модели (СТД-120М)?
18. Функциональное назначение токарного станка по дереву модели (СТД-120М)?
19. Что необходимо проверить перед началом работы на токарном станке по дереву?
20. Расскажите технику безопасности при работе на токарном станке по дереву?
21. Виды резцов, применяемые для работы на токарном станке модели (СТД-120 М)?
22. Назовите угол скоса затачиваемой кромки косого резца?
23. Назовите функциональное назначение косого резца, предназначенного для работы на станке модели (СТД-120М)?
24. Назовите расстояние между подручником и заготовкой при работе на станке модели (СТД-120М)?
25. Какие функции выполняет шпиндель токарного станка по дереву?
26. Функциональное назначение пиноли, токарного станка модели (СТД-120М)?
27. Что необходимо иметь под ногами станочника по дереву?
28. Как проверить остроту режущего инструмента?
29. Какой частью, косого резца производится подрезка заготовки?
30. Можно ли обрабатывать на токарном станке заготовки с сучками?
30. Назовите опоры шпинделя?
31. Как отрезать заготовку под 90° при работе на токарном станке?
32. Расскажите технологию полировки детали на токарном станке?
33. Назовите максимальный диаметр обрабатываемой заготовки на токарном станке модели (СТД-120М)?
34. Что необходимо учитывать при долблении гнёзд?
35. Какие приспособления применяют при долблении отверстий в древесине?

36. Какое оборудование применяется при изготовлении шипового соединения в ласточкин хвост?
37. Какое оборудование применяется при изготовлении шипа?
38. Техника безопасности при работе на шипорезных станках?
39. Что необходимо учитывать при изготовлении шипа?
40. Нужно ли учитывать направление волокон древесины при изготовлении шипа?
41. Какие виды брака встречаются при изготовлении шипов?
42. Что необходимо учитывать при нанесении разметки шиповых соединений?
43. Как исправить брак при прослабленном шиповом соединении?
44. Можно ли запилить шипы на фрезерном станке?
45. Какой режущий инструмент применяется при работе на фрезерном станке?
46. Где применяются фасонные фрезы?
47. В каких случаях применяется шаблон при работе на фрезерном станке?
48. Что такое сквозное фрезерование?
49. Техника безопасности при работе с электрифицированными приборами? Что такое профильное фрезерование?
50. В каких случаях применяется фрезерование по кольцу?
51. На каком станке выполняют микро шип?
52. Какое различие между фрезой и фрезерной головкой?
53. Назначение электрифицированных приборов?
54. Назначение, устройство дисковой пилы?
55. Назначение, устройство электролобзика?
56. Назначение, устройство электродрели?
57. Назначение, устройство шлифовальной машинки?
58. Назначение, устройство электрошуруповёрта ?

Контрольные вопросы к зачету

1. Техника безопасности при работе в столярной мастерской?
2. Что называется рабочим местом в учебных мастерских?
3. Какой инструмент должен находиться на рабочем месте?
4. Какие правила ТБ необходимо соблюдать при работе за столярным верстаком?
5. Назовите устройство столярного верстака?
6. Как правильно подобрать верстак по росту столяра?
7. Назовите устройство столярных тисков?
8. Что называется разметкой?
9. В какой последовательности проводят разметку детали?
10. Назовите хвойные породы древесины?
11. В какое время года заготавливают деловой лес?
12. В каких случаях применяют разметку по шаблону?
13. В каких условиях необходимо хранить столярный инструмент?
14. Перечислите виды пиломатериалов?
15. На какие виды обработки делится столярный инструмент?
16. Какие разновидности ручных пил Вы знаете?
17. Что называется инородным телом?
18. Как производится пиление продольной ножовкой?
19. Где встречается смешанное пиление?
20. Где применяют узкие ножовки?
21. Какой инструмент применяют при делении древесины вдоль волокон?
22. Назовите основные виды пил?
23. Как выглядит зуб для продольного пиления древесины?
24. Для чего нужен развод зубьев ножовочного полотна?
25. Что называется припуском на обработку древесины?
26. Чем пилят древесину при криволинейной разметке?

27. Как правильно торцевать заготовку при пилении?
28. Где применяется сусли в столярных работах?
29. Как произвести развод зубьев у ножовочных полотен?
30. Для чего предназначен рубанок?
31. Какие существуют виды строгального инструмента?
32. Как правильно настроить строгальный инструмент?
33. Перечислите порядок заточки железки рубанка?
34. Что такое колодка рубанка?
35. Для чего служит калёвка?
36. Как подобрать направление строгания?
37. Какой строгальный инструмент применяется при торцевании заготовок?
38. Что такое зензубель?
39. Что такое профильное строгание?
40. Для чего служит фальцгебель?
41. Какие инструменты для сверления древесины Вы знаете?
42. Какие бывают виды свёрл?
43. Какие функции выполняет центровая пёрка?
44. Назовите виды отверстий?
45. Назовите виды брака при сверлении?
46. Что необходимо подложить под заготовку при сверлении древесины?
47. Назовите различие между стамеской и долотом?
48. Какие бывают виды брака при работе со стамеской?
49. Где применяется долото?
50. Какие виды шиповых соединений Вы знаете?
51. Где встречаются шиповые соединения?
52. Что такое потёмок?
53. Что такое проушина?
54. Какое функциональное назначение выполняет горбтик при строгании древесины?
55. Какие виды брака встречаются при строгании?
56. Перечислите правила техники безопасности в учебных мастерских механической обработки древесины?
57. Назовите виды механической обработки древесины?
58. Что означает технологический процесс?
59. Для чего нужны технологические карты?
60. Какие виды пиломатериалов можно получить при использовании станочного деревообрабатывающего оборудования?

Тесты по отдельным разделам и в целом по дисциплине для текущего контроля
Ручная обработка древесины

Тема 1. Организация рабочего места в столярной мастерской. Техника безопасности при работе со столярным инструментом

1. С какой стороны должен падать свет на рабочее место столяра?
 1. не имеет значения;
 2. сверху;
 3. с лева;
 4. сзади.
2. Под каким напряжением должно находиться местное освещение столяра?
 1. не нормируется;
 2. 220 в;
 3. 127 в;
 4. 24-36 в.
3. Что должно находиться на рабочем месте столяра?

1. столярный верстак;
 2. электрическая дрель;
 3. набор столярного инструмента.
4. В какой последовательности укладывается столярный инструмент для работы за верстаком?
1. без разницы;
 2. по размерам;
 3. в порядке необходимости;
 4. по весу.
5. Как часто производят приборку на рабочем месте?
1. регулярно;
 2. по мере накопления отходов;
 3. по окончанию работы;
 4. по графику, установленному администрацией.
6. Что необходимо проверить у рубанка пред началом работы?
1. техническое состояние инструментов;
 2. заточку железки;
 3. вылет железки;
 4. наличие клина.
7. Сведения о процессе изготовления изделия приведены!
1. на техническом рисунке;
 2. на чертежах деталей;
 3. на сборочном чертеже;
 4. в технологической карте.
8. Что нужно предпринять при отсутствии защитного экрана на заточном станке?
1. сильно не нажимать на деталь;
 2. надеть защитные очки;
 3. не стоять в плоскости вращения круга;
 4. смочить абразивный круг водой.
9. Какой зазор должен быть между кругом и подручником точильно-шлифовального станка?
1. 1 - 1,5 мм;
 2. 2 - 3 мм;
 3. 3,5 - 4 мм;
 4. 4 - 4,5 мм.
10. Для чего при заточке инструмента, режущую кромку опускают в воду?
1. во избежание перегрева;
 2. улучшить соприкосновение;
 3. для удаления окалины;
 4. для снятия напряжения.

Тема 2. Устройство, назначение столярного верстака. Разновидности ручных инструментов. Разметка заготовок.

1. Для чего предназначен столярный верстак?
 1. для пиления различных заготовок;
 2. для заиливания шипов;
 3. для рубки заготовок из древесины;
 4. для обработки древесины ручным инструментом.
2. Верстак должен иметь высоту, соответствующую:
 1. не имеет значения;
 2. по росту учителя;
 3. по росту ученика;
 4. 0,850 м.

3. Как закрепить заготовку при пилении вдоль волокон?
 1. струбцинами к столешнице верстака;
 2. между упорами к столешнице верстака;
 3. в верстачных тисах;
 4. прижав заготовку руками к столешнице верстака.
4. Перечислите устройство столярного верстака:
 1. стойки, столешница, тиски, регулировочный винт высоты верстака;
 2. столешница, тиски;
 3. столешница, слесарные тиски, упоры;
 4. стойки, столешница, упоры.
5. Назовите основной инструмент, применяемый при ручной обработке древесины?
 1. ножовка, рубанок, кернер, долото, киянка, стусло, коловорот;
 2. ножовка, рубанок, рейсмус, угольник, стамеска, киянка, коловорот;
 3. ножовка, рубанок, чертилка, стамеска, ярунок, отвес, коловорот;
 4. ножовка, топор, верстак, карандаш, угольник, коловорот.
6. Какой инструмент, предназначен для разметки заготовок?
 1. кронциркуль, линейка, карандаш;
 2. линейка, карандаш, кернер;
 3. шаблон, карандаш, циркуль;
 4. линейка, циркуль, карандаш.
7. Какими могут быть разметочные линии?
 1. основные;
 2. контурные, контрольные, вспомогательные;
 3. проверочные;
 4. штрих - пунктирные.

Тема 3. Пиление древесины ручными пилами.

1. Назовите разновидности ножовок для пиления древесины?
 1. ножовка для продольного, поперечного, универсального пиления;
 2. ножовки для поперечного продольного, смешанного пиления;
 3. ножовки, предназначенные для пиления древесины;
 4. ножовки с мелким и крупным зубом.
2. Для какого пиления предназначен прямой зуб ножовочного полотна?
 1. для продольного пиления;
 2. для универсального пиления;
 3. для смешанного пиления;
 4. для поперечного пиления.
3. Как называется ножовка для пиления по криволинейной разметке?
 1. ножовка с обушком;
 2. змеёвка;
 3. для поперечного пиления;
 4. для смешанного пиления.
4. Какие ножовки применяются для продольного пиления?
 1. ножовки с прямым зубом;
 2. не имеет значения;
 3. ножовки и лучковые пилы с косым зубом;
 4. наградки.
5. Чем производят развод зубьев ножовочных полотен?
 1. молотком и зубилом;
 2. развёрткой;
 3. разводкой;
 4. трёхгранным напильником.
6. Что необходимо применять при пилении заготовок под углом 45°?

1. стусло;
 2. кронциркуль;
 3. угольник;
 4. циркуль.
7. Для чего производят фуговку вершин зубьев ножовочного полотна?
1. для облегчения заточки зубьев;
 2. для последующего развода зубьев ножовочного полотна;
 3. для товарного вида;
 4. для последующего равномерного затачивания и развода зубьев ножовочного полотна.
8. По каким признакам различают ножовки продольного и поперечного пиления?
1. по внешнему товарному виду;
 2. по геометрии наклона зуба;
 3. без разницы;
 4. по габаритным размерам.
9. Что такое смешанное пиление?
1. пиление вдоль и поперёк волокон;
 2. пиление древесины по кривой линии;
 3. пиление специальной ножовкой;
 4. пиление ручным инструментом.
10. Что необходимо учитывать при пилении заготовок по размерам?
1. допуски и зазоры;
 2. соответствие ножовочных полотен к требуемому пилению;
 3. направление волокон древесины;
 4. соответствие используемых инструментов.

Тема 4. Строгание древесины ручным инструментом.

1. Перечислите устройство ручного рубанка?
 1. колодка, железка, клин;
 2. нож строгальный, корпус, клин;
 3. нож строгальный, железка, упорный клин;
 4. корпус, электрический кабель, ножевой вал.
2. Чем пристрагивают деревянные заготовки между собой?
 1. рубанком;
 2. горбатином;
 3. полуфуганком, фуганком;
 4. специальным инструментом.
3. Какой инструмент предназначен для строгания фасонных поверхностей?
 1. рубанок;
 2. горбатином;
 3. шерхебель;
 4. калёвка.
4. Чем выбирают четверть в заготовках?
 1. стамеской;
 2. шерхебелем;
 3. отборником;
 4. горбатином.
5. Чем выбирают паз в заготовках?
 1. калёвкой;
 2. рубанком;
 3. полуфуганком;
 4. шпунтубелем.
6. Чем снимают фаску на заготовках?

1. калёвкой;
 2. рубанком;
 3. зензубелем;
 4. горбати́ком.
7. Какой строгальный инструмент применяют при торцевании заготовок?
1. рубанок;
 2. горбати́к;
 3. торцевой рубанок;
 4. шпунтгобелем.
8. Какой строгальный инструмент можно применять при изготовлении черенков?
1. рубанок;
 2. шерхебель;
 3. галтель;
 4. струг.
9. Чем строгают вогнутые поверхности?
1. горбати́ком;
 2. рубанком;
 3. шерхебелем;
 4. отборником.
10. Что является инородным телом по отношению к древесине?
1. песок, гвозди, шурупы;
 2. сучки, гвозди, краска;
 3. другая порода древесины;
 4. всё, что не является древесиной.

Тема 5. Сверление, долбление, соединение столярных изделий.

1. Назовите, марку стали, применяемую при изготовлении сверл?
 1. СЧ 12-28;
 2. М 4;
 3. Б16;
 4. Р6М5.
2. В чём заключается операция сверление?
 1. сверление и зенкование отверстий;
 2. удаление древесины при вращательно-поступательном движении;
 3. сверление древесины при не возможном её долблении;
 4. резанье канавок.
3. Из какой стали изготавливают перьевые свёрла?
 1. У10, У12, У12А;
 2. ВК15, ВК10М;
 3. 9ХС, 40Х;
 4. 45Х.
4. Что такое сверление?
 1. процесс образования цилиндрических отверстий;
 2. обработка отверстий, с целью придания им нужной формы;
 3. процесс получения неразъёмного соединения;
 4. операция, с помощью которой с детали удаляют лишние слои древесины.
5. Из чего состоит сверло?
 1. шейки и хвостовика;
 2. рабочей части и шейки;
 3. рабочей части, шейки и хвостовика;
 4. рабочей части и хвостовика.
6. Что является главным (рабочим) движением при сверлении?
 1. движение подачи;

2. вращение заготовки;
 3. движение подачи, вращение инструмента;
 4. поступательное (вниз).
7. Какие Вы знаете отверстия?
 1. сквозные, глухие;
 2. только сквозные;
 3. глухие и неполные;
 4. прямые, неполные.
 8. С помощью какого инструмента получают прямоугольные гнёзда в древесине?
 1. коловорот и сверло;
 2. долото, стамески, киянки;
 3. стамески и молотка;
 4. перьевых свёрл.
 9. Что необходимо учитывать при долблении гнёзд?
 1. направление волокон, наличие сучков;
 2. направление волокон;
 3. наличие сучков;
 4. остроту режущего инструмента.
 10. Что необходимо учитывать при соединении деталей?
 1. остроту инструмента;
 2. допуски и посадки;
 3. породу древесины;
 4. освещение.

Основы резьбы по дереву.

1. Назовите основной инструмент, применяемый в контурной резьбе?
 1. стамеска;
 2. косой резец;
 3. клюкарза;
 4. полукруглая стамеска.
2. Назовите основной инструмент, применяемый в геометрической резьбе?
 1. косой резец;
 2. цыразик;
 3. долото;
 4. клюкарза.
3. Назовите последовательность заточки режущего инструмента?
 1. обдир, доводка, правка;
 2. заточка, правка, доводка;
 3. обдир, правка, доводка;
 4. на оселке, на бруске, заточном станке.
4. В какое время года заготавливают древесину для резьбы по дереву?
 1. зимой;
 2. весной;
 3. летом;
 4. осенью.
5. Имеет ли древесина запах?
 1. нет;
 2. да;
 3. только зимой;
 4. только летом.
6. Как в основном режется древесина?
 1. без разницы;
 2. по направлению волокон;

3. поперёк волокон;
 4. в зависимости от инструмента.
7. Как режут древесину, от себя или на себя?
 1. не имеет значения;
 2. на себя;
 3. от себя;
 4. зависит от инструмента.

Приёмы шлифования.

1. Как шлифуют древесину?
 1. не имеет значения;
 2. круговыми движениями;
 3. по направлению волокон;
 4. возвратно, поступательным движением.
2. Чем пользуются при шлифовании?
 1. колодкой, обвёрнутой шлифовальной бумагой;
 2. пальцами;
 3. наждачной бумагой;
 4. абразивными материалами.
3. Как шлифовать галтель?
 1. руками;
 2. на станке;
 3. с помощью колодки в форме галтели;
 4. с помощью колодки.

Защита поверхности древесины.

1. Чем защищают древесину от воздействия окружающей среды?
 1. лаками, красками, воском;
 2. растворителем, ацетоном;
 3. раствор керосина с воском, растворителем;
 4. специальным раствором.
2. Что необходимо одевать при лакокрасочных работах?
 1. спецодежду;
 2. маску, спецодежду;
 3. спецодежду, респиратор;
 4. головной убор, спецодежду.
3. Чем наносят защитный слой на поверхность древесины при художественной обработке?
 1. валиком, кисточкой;
 2. не имеет значения;
 3. кисточкой, распылителем;
 4. методом заливки.

Механическая обработка древесины

Деревообрабатывающие станки. Техника безопасности.

1. Можно ли обрабатывать деталь, работая в хлопчатобумажных рукавицах?
 1. нельзя;
 2. можно;
 3. можно обрабатывать средние и крупные детали;
 4. нужно.
2. Отключается ли станок когда рабочий уходит от него?
 1. да;
 2. нет, если уходит ненадолго;
 3. можно не отключать, если рядом работают люди на других станках;
 4. нет, нет, если время отсутствия не превышает 5 минут.
3. Когда производят промеры заготовок, при работе на станках?

1. при работающем станке;
 2. при неработающем станке;
 3. после окончания работы;
 4. после выключения станков.
4. Можно ли производить ремонт станка в процессе его работы?
1. по усмотрению станочника;
 2. да;
 3. нет;
 4. можно, если станок работает медленно.
5. Перечислите виды механической обработки древесины?
1. пиление, строгание, фрезерование, сверление, точение, шлифование;
 2. пиление, фугование, фрезерование, сверление, точение, шлифование;
 3. пиление, фугование, фрезерование, долбление, заточка инструмента;
 4. настройка станочного оборудования, пиление, фугование, точение.

Устройство, приёмы работ на циркульном станке.

1. Назовите основные узлы и механизмы циркульного станка?
 1. ножевой вал, станина, направляющая линейка, электродвигатель;
 2. станина, дисковая пила, ножевой вал, электродвигатель;
 3. станина, электродвигатель, вал с дисковой пилой, направляющая линейка;
 4. станина, электродвигатель, вал, набор фрез.
2. Какие операции можно выполнять на циркульном станке?
 1. сверление;
 2. фрезерование;
 3. пиление;
 4. точение.
4. Какой толщиной должен быть расклинивающий клин, циркульного станка?
 1. не имеет значения;
 2. 0,5...1мм;
 3. 4мм;
 4. на 0,5мм больше развода зубьев дисковой пилы.
5. Как настроить направляющую линейку для работы на циркульном станке?
 1. по заданному размеру;
 2. с допуском в 2мм больше заданного размера;
 3. с допуском в 1мм меньше заданного размера;
 4. размер устанавливается между направляющей линейкой и зубом, направленным на направляющую линейку.
6. Для какого пиления предназначены дисковые пилы?
 1. ручного;
 2. механического;
 3. поперечного, продольного, смешанного;
 4. универсального.
7. Какой режущий инструмент предназначен для торцевания древесины на циркульном станке?
 1. дисковая пила;
 2. ножовка для поперечного пиления;
 3. дисковая пила с прямым зубом;
 4. дисковая пила с наклонным зубом.
8. Что должно находиться над режущим инструментом циркульного станка?
 1. вытяжная система по удалению стружки;
 2. защитный кожух;
 3. заготовка;
 4. местное освещение.

9. Можно ли выбрать четверть в заготовке при работе на циркульном станке?
1. нет;
 2. после установки четвертной фрезы;
 3. да;
 4. только при наличии пиноли.
10. Можно ли пилить на циркульном станке по криволинейной разметке?
1. нет;
 2. да;
 3. при закреплении узкой пилы;
 4. при наличии особого приспособления.
11. От чего зависит чистота обрабатываемой поверхности при работе на циркульном станке?
1. от скорости подачи заготовки;
 2. от развода зубьев;
 3. от породы древесины;
 4. от мощности электродвигателя.

12. Где, во время работы на циркульном станке может находиться станочник?
1. перед заготовкой;
 2. в не зоны вращения режущего инструмента;
 3. возле кнопки запуска станка;
 4. не имеет значения.
13. Какой зуб предназначен для продольного пиления?
1. с геометрией зуба наклоненной вперёд;
 2. с прямым зубом;
 3. со смешанным зубом;
 4. не имеет значения.

Устройство, приёмы работ на фуговальном, рейсмусовом станках.

1. Перечислите устройство фуговального станка?
1. станина, электродвигатель, дисковая пила, ножевой вал;
 2. станина, электродвигатель, ножевой вал, столешница, направляющая линейка;
 3. станина, электродвигатель, передняя бабка, набор фрез;
 4. станина, ножевой вал, передняя бабка, задняя бабка.
2. Как увеличить глубину резания, при работе на фуговальном станке?
1. как можно сильнее прижать заготовку к столешнице;
 2. подавать заготовку через режущий инструмент несколько раз;
 3. опустить подвижную столешницу на нужную глубину;
 4. увеличить глубину ножей.
3. Как отфуговать заготовку под заданным углом?
1. наклонить заготовку под нужным углом;
 2. установить заготовку под заданным углом;
 3. поднять столешницу до верхней точки резания;
 4. опустить столешницу до нижней точки резания.
4. От чего зависит чистота обрабатываемой поверхности, при работе на фуговальном станке?
1. от скорости подачи заготовки;
 2. от частоты вращения ножевого вала;
 3. от породы древесины;
 4. от направляющей линейки.
5. Назовите угол заточки ножей фуговального станка?
1. 15°...25°;
 2. 25°...35°;

3. 42°;
 4. 65°.
6. Можно ли отторцевать заготовку при работе на фуговальном станке?
 1. нет;
 2. да;
 3. при минимальной подачи заготовки;
 4. при максимальной подачи заготовки.
 7. Каким образом подают заготовку при работе на фуговальном станке?
 1. руками;
 2. толкателем;
 3. на руках должны быть верхонки;
 4. придерживать заготовку вдвоём над ножевым валом.
 8. Необходимо ли учитывать направление волокон при фуговании древесины?
 1. нет;
 2. не всегда;
 3. да;
 4. в зависимости от породы древесины.
 9. Что должно находиться над ножевым валом работающего фуговального станка, без обрабатываемой заготовки?
 1. вытяжка по отбору опилок;
 2. защитный экран;
 3. технологические карты, чертежи;
 4. местное освещение.
 10. Для чего предназначен фуговальный станок?
 1. для точения древесины;
 2. для пиления древесины;
 3. для фугования древесины;
 4. для фрезерования древесины.
 11. Перечислите устройство рейсмусового станка?
 1. станина, электродвигатель, ножевой вал, столешница, понижающий редуктор;
 2. станина, электродвигатель, дисковая пила, понижающий редуктор;
 3. станина, электродвигатель, понижающий редуктор, задняя бабка;
 4. станина, электродвигатель, шпиндель, столешница.
 12. Назовите среднюю скорость подачи заготовки через рейсмусовый станок?
 1. 8 м/мин;
 2. 10 м/мин;
 3. 12 м/мин;
 4. подача производится вручную.
 13. Глубина резания – это толщина снимаемого слоя с древесины:
 1. за один проход фугования;
 2. за два прохода фугования;
 3. за три прохода фугования;
 4. за четыре прохода фугования.
 14. Назовите функциональное назначение рейсмусового станка?
 1. пиление в размер;
 2. фугование базовой поверхности;
 3. фугование параллельных плоскостей древесины по её длине;
 4. нанесение параллельной разметке.
 15. Нужно ли учитывать направление волокон древесины при работе на рейсмусовом станке?
 1. необязательно;
 2. нет;

3. да;
 4. при определённой породе древесины.
16. Можно ли шлифовать древесину на рейсмусовом станке?
1. нет;
 2. да;
 3. при наличии шлифовальной бумаги;
 4. при наличии фрез.
17. Для чистового похода при фуговании на рейсмусовом станке обычно принимают глубину резания?
1. 6 мм;
 2. 5 мм;
 3. 3 мм;
 4. 0,5- 1 мм.
18. Можно ли снять фаску на заготовке при работе на рейсмусовом станке?
1. нет;
 2. да;
 3. при наличии стусла;
 4. при наличии углового инструмента в задней бабке.

Токарный станок по дереву модели (СТД-120М).

1. Назовите устройство станка модели (СТД-120М)?
 1. станина, суппорт, передняя и задняя бабка;
 2. станина, две бабки, подручник, стусло;
 3. станина, передняя и задняя бабки, подручник, электродвигатель;
 4. дисковая пила, станина, передняя и задняя бабки, подручник.
2. Какую технологическую операцию запрещено выполнять во время работы на токарном станке по дереву?
 1. шлифование;
 2. производить разметку;
 3. снимать фаску;
 4. точить галтель.
3. Назовите расстояние между подручником и заготовкой?
 1. не имеет значения;
 2. 1мм;
 3. 2...5мм;
 4. 10мм.
4. Какие насадки применяются для закрепления заготовок в токарный станок модели (СТД-120М)?
 1. трезубец, патрон, планшайба;
 2. трёх кулачковый патрон, трезубец, цанговый зажим;
 3. цельные, составные, винтовые;
 4. трезубец, центр задней бабки.
5. Отрезание заготовок осуществляется с помощью:
 1. подрезных резцов;
 2. упорных резцов;
 3. проходных резцов;
 4. косого резца.
6. Какие резцы применяются при осевом точении?
 1. все типы резцов;
 2. полукруглая стамеска, косой резец;
 3. отрезной резец;
 4. проходной резец.
7. Какой резец применяется при черновом точении?

1. быстрорежущий;
 2. уголок;
 3. косой резец;
 4. полукруглая стамеска.
8. Можно ли отрегулировать высоту рабочего места с помощью подручника?
1. нет;
 2. да;
 3. если подручник от станка модели ТВ-7;
 4. высота не имеет значения.
9. Назовите угол полукруглой стамески?
1. 15...25°;
 2. 25...35°;
 3. 45...75°;
 4. на усмотрение станочника.
10. Назовите угол заточки косого резца?
1. 15...25°;
 2. 12...35°;
 3. 45 75°;
 4. 90°.
11. Что означает цифра 120 в маркировке станка модели (СТД-120М)?
1. диаметр обрабатываемой заготовки;
 2. радиус обрабатываемой заготовки;
 3. длину обрабатываемой заготовки;
 4. вес станка.
12. Назовите угол скоса режущей кромки косого резца?
1. 15...25°;
 2. 25...35°;
 3. 45...75°;
 4. 90°.

Обработка тел вращения на токарном станке модели (СТД-120М).

1. Перечислите тела вращения?
 1. цилиндр, вал, галтель, шар;
 2. цилиндр, шар, куб, галтель;
 3. цилиндр, конус, шар, галтель;
 4. цилиндр, конус, галтель, шар.
2. Можно ли изготовить конус при осевом точении?
 1. нет;
 2. да;
 3. только с помощью люнеты;
 4. только при наличии шаблона.
3. Можно ли изготовить шар при осевом точении?
 1. нет;
 2. да;
 3. при наличии люнеты;
 4. при наличии шаблона.
4. Как найти центр симметрии у квадратной заготовки?
 1. с помощью карандаша и линейки;
 2. применяя крон циркуль;
 3. применяя транспортир;
 4. прочертив диагонали.
5. Какие виды обработки на токарном станке Вы знаете?
 1. осевое, лобовое точение;

2. радиальное;
 3. горизонтальное;
 4. шаровое.
6. Что называют режущей кромкой резца?
 1. остриё;
 2. пересечение двух плоскостей резца;
 3. упор на вершине резца;
 4. торец резца.
 7. Нужно ли учитывать направление волокон при работе на токарном станке?
 1. нет;
 2. да;
 3. если нет сучков;
 4. если нет инородных тел.
 8. При токарной обработке древесины, главным движением является:
 1. вращение резца;
 2. вращение заготовки;
 3. поступательное движение резца;
 4. поступательное движение заготовки.
 9. Поверхность, с которой срезается материал, называется:
 1. обрабатываемой;
 2. обработанной;
 3. поверхность резания;
 4. срезанная поверхность.

Механическая обработка древесины

Электрифицированные приборы.

1. Что необходимо проверить перед началом работы с электрифицированными приборами?
 1. наличие измерительного инструмента;
 2. наличие режущего инструмента;
 3. технологические карты;
 4. изоляцию прибора.
2. От чего зависит чистота обрабатываемой поверхности?
 1. скорость подачи режущего инструмента;
 2. породы древесины;
 3. от правильности разметки;
 4. от направления волокон.
3. Фрезерование скосов осуществляется фрезами:
 1. угловыми;
 2. цилиндрическими;
 3. дисковыми;
 4. отрезными.

Варианты тематик для курсовой работы

1. Разработка конструкции и технология изготовления корпусной мебели
2. Разработка конструкции и технология изготовления мебели из древесины.
3. Домашняя утварь.
4. Резьба по дереву
5. Точеные изделия
6. Художественная обработка древесины
7. Разработка технологического процесса изготовления изделия из древесины
8. Воссозданные изделия из древесины по старинным технологиям
9. Поделки и сувениры из древесины

10. Кухонная утварь из древесины

11. Декоративные изделия

12. Игрушки из древесины

Критерии оценки курсовых работ:

Отлично - выставляется студенту, если обучающийся дал полные, развернутые ответы на все теоретические вопросы билета, продемонстрировал знание функциональных возможностей, терминологии, основных элементов, умение применять теоретические знания при выполнении практических заданий. Обучающийся без затруднений ответил на все дополнительные вопросы. Практическая часть работы выполнена полностью без неточностей и ошибок;

Хорошо - выставляется студенту, если обучающийся раскрыл в основном теоретические вопросы, однако допущены неточности в определении основных понятий. При ответе на дополнительные вопросы допущены небольшие неточности. При выполнении практической части работы допущены несущественные ошибки;

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, если при ответе на теоретические вопросы студентом допущено несколько существенных ошибок в толковании основных понятий. Логика и полнота ответа страдают заметными изъянами. Заметны пробелы в знании основных методов. Теоретические вопросы в целом изложены достаточно, но с пропусками материала. Имеются принципиальные ошибки в логике построения ответа на вопрос. Обучающийся не решил задачу или при решении допущены грубые ошибки;

Неудовлетворительно - выставляется обучающемуся, если ответ на теоретические вопросы свидетельствует о непонимании и крайне неполном знании основных понятий и методов. Обнаруживается отсутствие навыков применения теоретических знаний при выполнении практических заданий. Обучающийся не смог ответить ни на один дополнительный вопрос.

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине при использовании модульно-рейтинговой системы

Критериями оценивания при *модульно-рейтинговой системе* являются баллы, которые выставляются преподавателем за виды деятельности (оценочные средства) по итогам изучения модулей (разделов дисциплины), перечисленных в рейтинг-плане дисциплины (*для экзамена*: текущий контроль – максимум 40 баллов; рубежный контроль – максимум 30 баллов, поощрительные баллы – максимум 10; *для зачета*: текущий контроль – максимум 50 баллов; рубежный контроль – максимум 50 баллов, поощрительные баллы – максимум 10).

Шкалы оценивания:

(*для экзамена*:

от 45 до 59 баллов – «удовлетворительно»;

от 60 до 79 баллов – «хорошо»;

от 80 баллов – «отлично».

для зачета:

зачтено – от 60 до 110 рейтинговых баллов (включая 10 поощрительных баллов),

не зачтено – от 0 до 59 рейтинговых баллов).

Рейтинг-план

дисциплины

Технология обработки древесины

Направление **ТХОМ**
 Направленность (профиль) подготовки
 курс 3, семестр 5

Виды учебной деятельности студентов	Балл за конкретное задание	Число заданий за семестр	Баллы	
			Минимальный	Максимальный
Модуль 1				
Текущий контроль				35
1. Аудиторная работа	3	3	5	9
2. Тестовый контроль	2	4	4	8
3. Реферат	2	4	4	8
Рубежный контроль				25
1. Защита творческой работы	15	1	7	20
Поощрительные баллы				5
1. участие в конкурсах по ДПИ	2	1		2
2. Публикация статей	3	1		3
Посещаемость (баллы вычитаются из общей суммы набранных баллов)				
1. Посещение лекционных занятий			0	от -1 до -5
2. Посещение практических (семинарских, лабораторных занятий)			0	от -2 до -10
Итоговый контроль				
Зачет				15

Рейтинг-план

дисциплины

Технология обработки древесины

Направление **ТХОМ**
 Направленность (профиль) подготовки
 курс 3, семестр 6

Виды учебной деятельности студентов	Балл за конкретное задание	Число заданий за семестр	Баллы	
			Минимальный	Максимальный
Модуль 1				
Текущий контроль				35
1. Аудиторная работа	3	3	5	9
2. Тестовый контроль	2	4	4	8
3. Реферат	2	4	4	8
Рубежный контроль				25
1. Защита творческой работы	15	1	7	20
Поощрительные баллы				5
1. участие в конкурсах по ДПИ	2	1		2

2. Публикация статей	3	1		3
Посещаемость (баллы вычитаются из общей суммы набранных баллов)				
3. Посещение лекционных занятий			0	от -1 до-5
4. Посещение практических (семинарских, лабораторных занятий)			0	от -2 до -10
Итоговый контроль				
Зачет				
				15

Зав. кафедрой
Преподаватель

Куваева М.М., к.п.н. доцент кафедры
Байгутлин Р.Р. ст. преподаватель

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

Основная литература:

1. Белянков А.К., Казакевич В.М.. Технология: методические рекомендации по оборудованию кабинетов и мастерских технологического труда. - М.: Дрофа 2000. - 80с.
2. Сафроненко В.М. Секреты древесины. Домашний мастер. - Минск: Харвест. 2003-544с.
3. Зайцев. С.А. Контрольно-измерительные приборы и инструменты: Учебник для нач.проф. образования. 2-е издание. - М.: профессиональное образование. 2006.-464с.
4. Муравьев Е.М., Молодцов М.П. Практикум в учебных мастерских: в 2-х ч.: учебное пособие для педвузов. Обработка древесины и пластмасс.- М.: Просвещение. 1987-240с.
5. Коротков В.И. Деревообрабатывающие станки: Учебник для начального среднего образования 3-е издание М.: Академия. 2006-304с.

Дополнительная литература

6. Амалицкий В.В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: Учебник для среднего проф. образования. 3-е издание.- М.: Академия, 2007-328с
7. Худяков А.В. Деревообрабатывающие станки и работа на них: Учебник для ПТУ ,4-е издание, исправлено и дополнено. - Высшая школа. 1976-287с.
8. Аманицкий В.В. Справочник молодого станочника по деревообработке:- Минск: Харвест, 2003 -544с.: илл.- (Домашний мастер)
9. Степанов Б.А. Технология плотничных, столярных и паркетных работ. М.: Академия, 1003.
10. Худяков А.В. Деревообрабатывающие станки и работа на них. – 4-е. – М.: Высшая школа, 1976.

6. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

1. <https://truedo.ru/stolyarnoe-delo>
2. <https://academiait.ru/course/obrabotka-drevesiny/>
3. <https://onlinetestpad.com/>
4. <https://kalachevaschool.ru/blog/stolyarnoe-delo-dlya-nachinayushchih>

7. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Аудитория 157	Лекции	Демонстрационное оборудование: доска, проектор – 1 шт., экран – 1 шт. Специализированная мебель: столы, стулья.
Лаборатория 162	«Технология обработки древесины»,	Форматно-раскроечный станок 1 шт. Циркулярный станок 1 шт. Сверлильный станок 1 шт. Торцовочный станок 1 шт. Фуговальный станок 1 шт. Долбежный станок 1 шт. Фрезерный станок 1 шт. Рейсмусовый станок 2 шт.
Лаборатория 164	«Токарная обработка древесины»	Токарные станки 6 шт.

